

Silicone Color

Mastic d'étanchéité décoratif pour céramiques, mosaïques et piscines.

Silicone Color développe une forte adhérence sur les supports non poreux et assure l'intégrité et l'étanchéité hydraulique des revêtements en céramique sensibles aux déformations.



Rating 3

1. Idéal pour le grès cérame, la céramique et les dalles de faible épaisseur
2. Idéal pour piscines et au contact permanent avec de l'eau
3. Résistant aux substances chimiques
4. Résistant au vieillissement, aux UV et au gel
5. Adapté pour les milieux humides
6. Haute stabilité chromatique
7. Disponible en 50 couleurs

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Rating calculé sur la moyenne des formulations de couleurs

kerakoll

Domaines d'application

- Scellement élastique et imperméable des joints de dilatation et de raccord sur :
 - grès cérame, dalles de faible épaisseur, carreaux en céramique, clinker, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
 - appareils sanitaires, douches
 - bâtis et huisseries en métal
 - verre et fibres de verre
- Destination d'usage :

Intérieurs et extérieurs, même dans des zones sujettes au gel, sur joints de fractionnement, de dilatation et de raccord de revêtements de balcons, terrasses, sols intérieurs, piscines.

Ne pas utiliser sur les pierres naturelles, les supports à base de ciment, les éléments en caoutchouc, matières plastiques, matières bitumineuses ou qui laissent suinter huiles, solvants et plastifiants. Il est conseillé de vérifier que le produit puisse être appliqué en effectuant un essai préalable sur les surfaces métalliques sensibles comme le cuivre, l'argent et leurs alliages. Pour la réalisation de joints sujets à l'abrasion. Dans la réalisation de façades en béton.

Mode d'emploi

- Préparation des joints

Les côtés des joints à sceller doivent être parfaitement secs, propres et exempts de graisse, poussière, rouille. Les parties friables ou qui adhèrent mal doivent être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés. Lors de la réalisation de joints apparents, pour obtenir une ligne de scellement propre, il est conseillé de recouvrir les bords avec une protection, réalisée avec du ruban adhésif. L'utilisation de Keragrip Eco Pulep sur les surfaces métalliques optimise la propreté de la surface et l'adhérence du produit sur celle-ci.
- Préparation

Silicone Color est prêt à l'emploi. Après avoir coupé la pointe conique de la cartouche, couper l'embout à 45° selon la largeur du scellement à réaliser et le visser à la cartouche. Introduire la cartouche dans le pistolet à embrayage manuel ou pneumatique approprié.
- Application

Les zones proches des joints doivent être protégées avec du ruban approprié afin d'éviter la contamination des supports et garantir un scellement uniforme. Ce ruban doit être enlevé immédiatement après l'application. Le mastic silicone doit être comprimé afin de pénétrer en profondeur pour favoriser une adhérence optimale. La finition doit être réalisée en une seule passe, si possible continue, avec une spatule en métal ou en plastique mouillée avec de l'eau savonneuse.

Pour réaliser des scellements durables, capables de supporter au mieux les sollicitations de dilatation et compression, les conditions suivantes doivent être respectées:

 - la dimension du joint doit être telle que le mouvement prévu ne dépasse pas 25% de sa largeur
 - le rapport entre largeur et profondeur du produit de scellement doit être compris entre 1 et 2
 - le produit de scellement doit adhérer seulement aux bords du joint et pas au fond. Pour régler la profondeur et éviter l'adhérence au fond, utiliser un fond de joint en polyéthylène expansé.
- Nettoyage

Nettoyer les résidus de mastic d'étanchéité avec des solvants habituels. Après durcissement, Silicone Color ne peut être éliminé que mécaniquement.






Autres indications

- Ne pas utiliser dans des espaces complètement fermés, car le produit polymérise grâce à l'humidité atmosphérique.

→ Le joint doit être lissé à la spatule dans un délai de 5 minutes après l'application afin de garantir un bon contact entre le produit de scellement et le support.
- Normalement, aucune couche de fond n'est nécessaire. Sur les supports spéciaux (supports poreux, matières plastique), il pourrait s'avérer nécessaire l'utilisation d'un primaire d'adhérence afin d'obtenir l'adhérence maximale ; son utilisation est toujours recommandée dans les situations à risque de poussière.


→ Silicone Color ne peut pas être peint.






Certifications et labels



EPD-IES-0002742

environdec.com





* Émission dans l'air intérieur

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cahier des charges

Le calfeutrage élastique et imperméable des joints de dilatation-déformation sera effectué avec un mastic d'étanchéité organique, éco-compatible, au silicone acétique, à élasticité élevée, GreenBuilding Rating 3, disposant du label CE et conforme aux exigences de performance requises par la norme EN 15651 partie 1, 2, 3 et 4, type Silicone Color de Kerakoll Spa. Le joint doit être propre et sec, exempt de remontée d'humidité, préparé avec un fond de joint adapté en polyéthylène expansé type Joint positionné à une profondeur comprise entre 2/3 de la largeur du joint et sa largeur totale. Le rendement de 1 cartouche sera de ≈ 3 m linéaires pour des joints d'une section de 1 cm de largeur et profondeur.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll		
Aspect	Pâte thixotrope colorée	
Poids spécifique	≈ 1,03 kg/dm³	
Famille chimique	silicone à réticulation acétique	
Conservation	≈ 24 mois à partir de la date de production dans l’emballage d’origine et non ouvert	
Avertissements	craint le gel, éviter l’exposition directe au soleil et aux sources de chaleur	
Emballage	cartouche 310 ml	
Mouvement maximum possible	≤ 25%	ISO 11600
Largeur minimum du joint	≥ 6 mm	
Largeur maximum du joint	≤ 25 mm	
Section scellement rapport L/P	> 1 / < 2	
Températures d'application	de +5 °C à +40 °C	
Temps de formation de peau	≥ 20 min.	
Vitesse de réticulation	≈ 2 mm / 24 heures	
Perte en volume	≤ 15%	ISO 10563
Consommation	voir tableau rendement indicatif	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Tableau des consommation					
Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de Silicone Color de 310 ml					
Profondeur	Largeur				
	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm	≈ 10,4 m	≈ 8 m	≈ 6,2 m	–	–
7 mm	–	≈ 5,6 m	≈ 4,4 m	≈ 3 m	–
10 mm	–	–	≈ 3 m	≈ 2,1 m	≈ 1,6 m
15 mm	–	–	–	≈ 1,4 m	≈ 1,1 m
20 mm	–	–	–	≈ 1,1 m	≈ 0,8 m

Lorsqu’aucune indication de consommation n’est indiquée, c’est que le ratio largeur/profondeur n’est pas adéquat et le joint non réalisable.

Tableau couleurs Silicone Color

KK 1	
KK 2	
KK 4	
KK 6	
KK 8	
KK 10	
KK 12	
KK 26	
KK 27	
KK 29	
KK 30	
KK 55	
KK 47	
KK 50	
KK 64	
KK 66	
KK 68	
KK 69	
KK 71	
KK 72	
KK 76	
KK 79	
KK 81	
KK 83	
KK 86	
KK 88	
KK 89	
KK 151	
KK 92	
KK 93	
KK 94	
KK 101	
KK 102	
KK 154	
KK 103	
KK 107	
KK 109	
KK 110	
KK 157	
KK 158	
KK 153	
KK 152	
KK 155	
KK 114	
KK 126	
KK 129	
KK 130	
KK 156	
KK 136	
KK 147	

Performances		
Qualité de l'air à l'intérieur (IAQ) COV - Émissions de substances organiques volatiles		
Classification	EC 1 GEV-Emicode	Cert. GEV 9346/11.01.02
HIGH-TECH		
Dureté Shore A	18	ISO 868
Module élastique	≈ 0,38 N/mm²	ISO 8339
Allongement à la rupture (%)	250	ISO 8339
Résistance aux agents atmosphériques	excellent	
Résistance au vieillissement	excellent	
Résistance aux rayons UV	excellent	ISO 4892
Température de service	de -40 °C à +100 °C	
Classification selon EN 15651-1	F-EXT-INT-CC	
Classification selon EN 15651-2	G-CC	
Classification selon EN 15651-3	S	
Classification selon EN 15651-4	PW-EXT-INT-CC	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Avertissements

- Produit à usage professionnel

→ se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur

→ travailler à des températures comprises entre +5 °C et +40 °C

→ en utilisant Silicone Color sur des supports absorbants tels que les revêtements céramiques, les marbres, les granits et autres pierres naturelles, il est possible de constater l'apparition d'une auréole sur les bords du joint. Effectuer des essais spécifiques avant l'application
- Silicone Color non vulcanisé libère de l'acide acétique et irrite les yeux et la peau, en cas de contact, rincer abondamment avec de l'eau

→ en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité

→ pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +33 (0) 4 72 89 06 80 – globalservice@kerakoll.com

Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Les présentes informations ont été mises à jour en décembre 2023 (ref. GBR Data Report - 12.23). Elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Assurez vous d'avoir toujours la version la plus récente, téléchargeable sur le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.